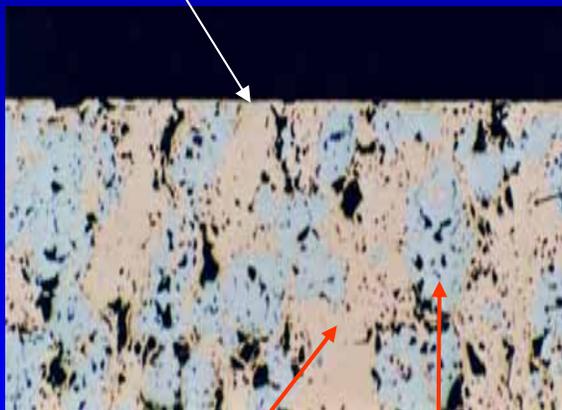


潤滑性、成形性に優れたニッカロイEAK-3

化学成分

Fe	Cu	Sn	P	C	その他
残	50 ~ 55	1 ~ 3	0.1 ~ 0.5	<1.0	<0.5

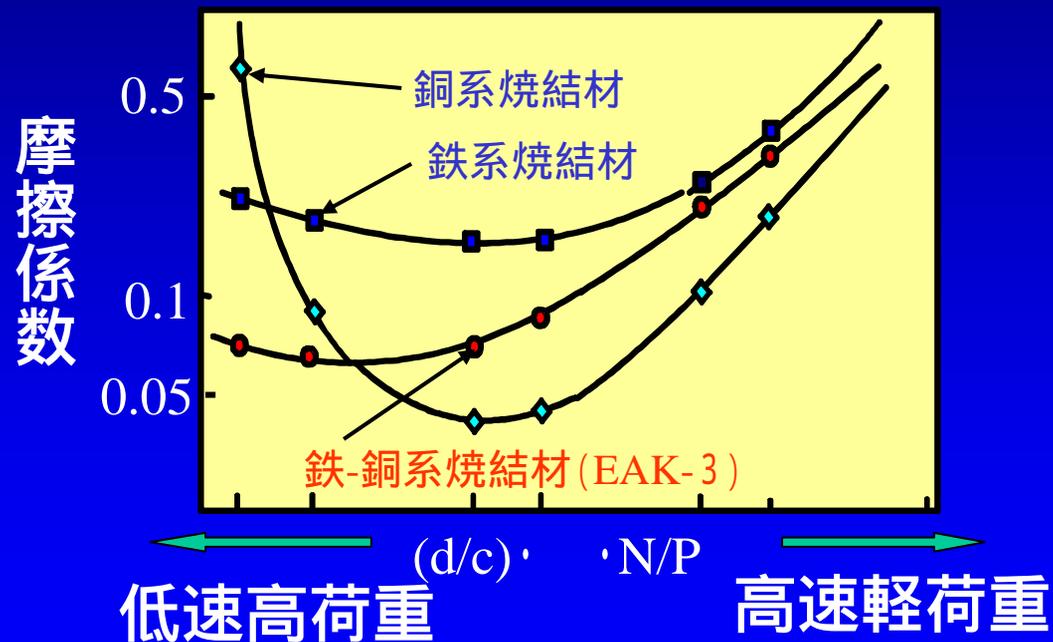
表層部 (Cu, Sn)



青銅

鉄

組織写真

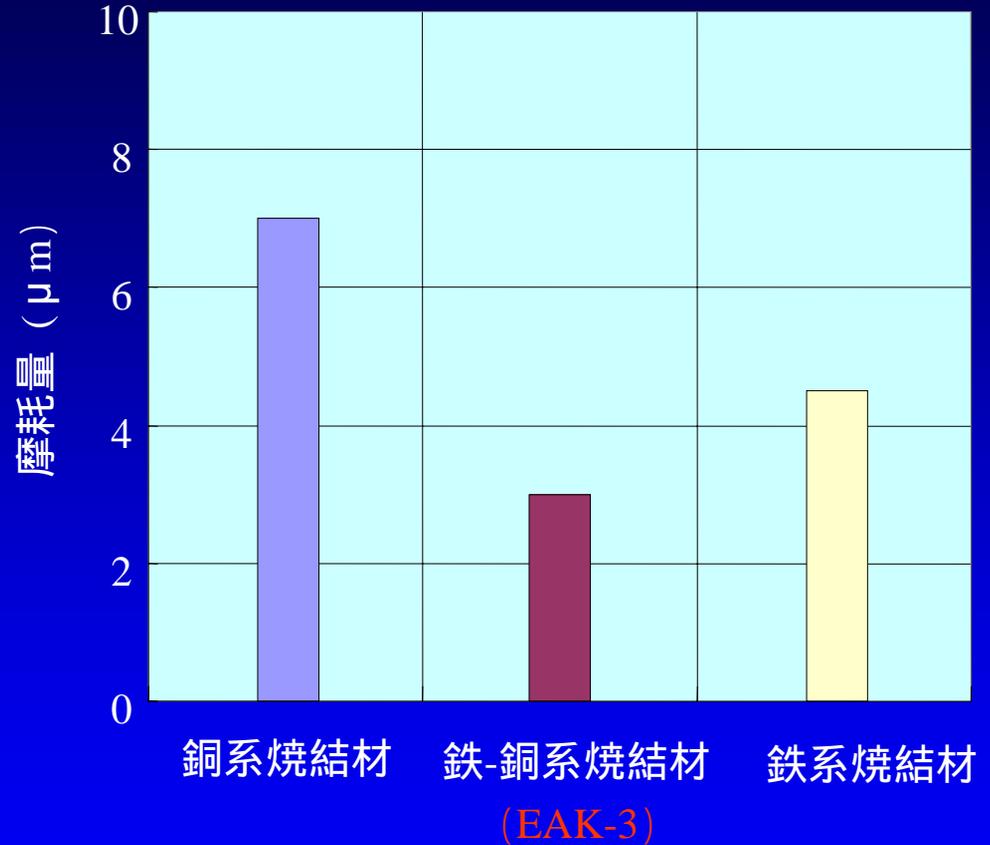
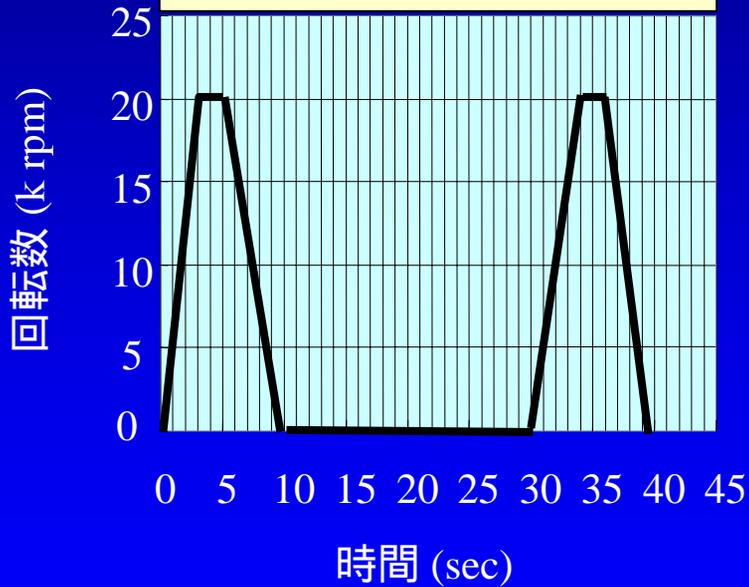


各種焼結材の摩擦特性

焼結軸受の摩耗比較

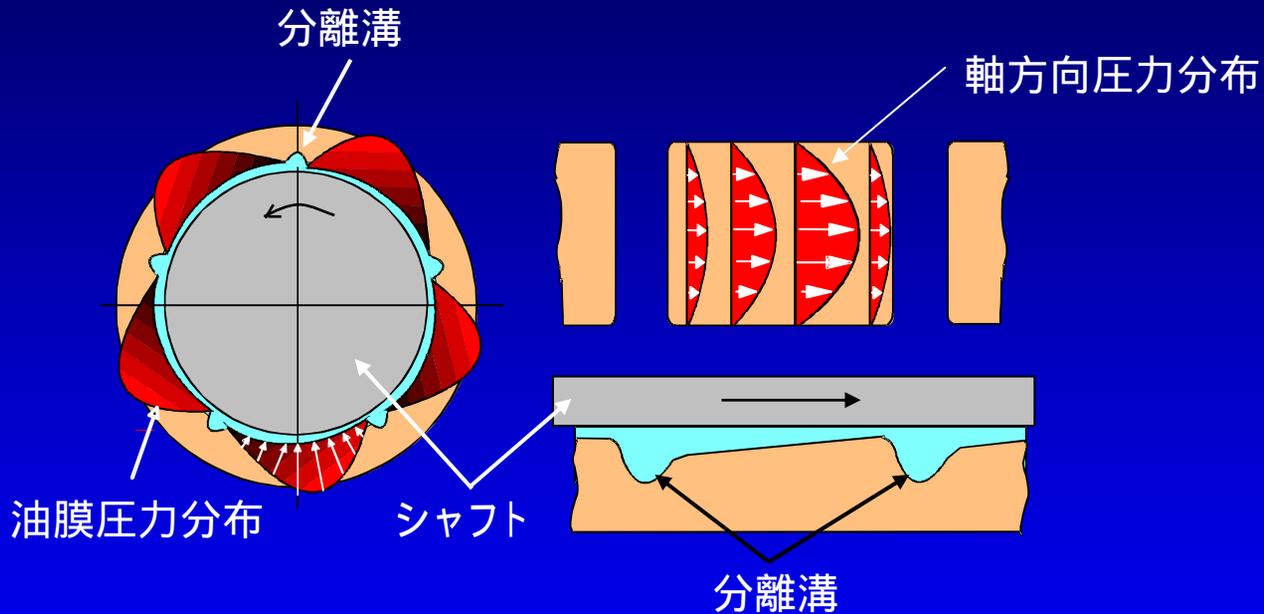
試験条件

軸受寸法 : 16- 10-10
シャフト材質:S45C(熱処理)
回転:5sec 停止:25sec
サイクル数:20,000 回
面圧:0.3MPa
潤滑油:ISO VG83



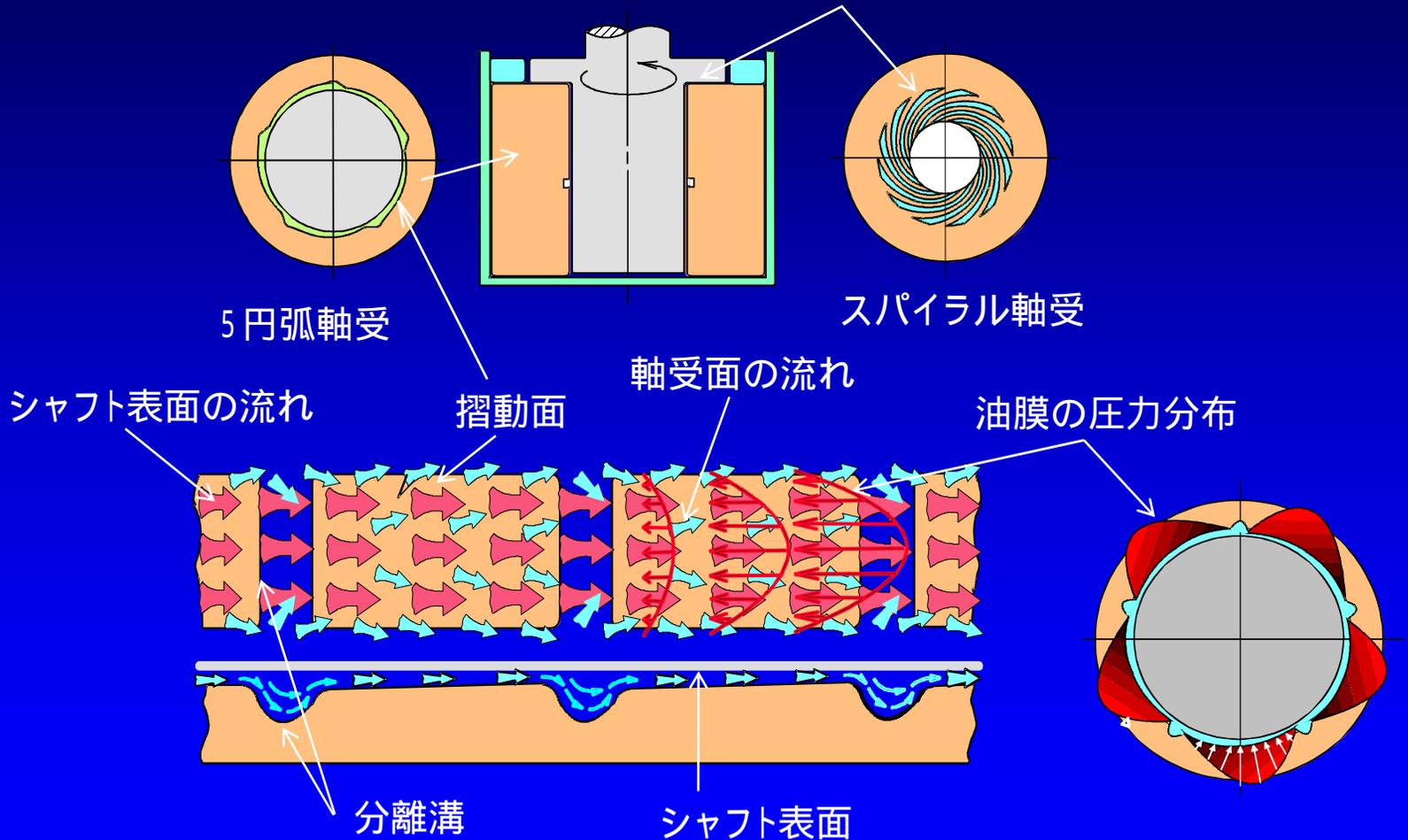
各種焼結材料の摩耗比較

多円弧軸受の動圧発生メカニズム

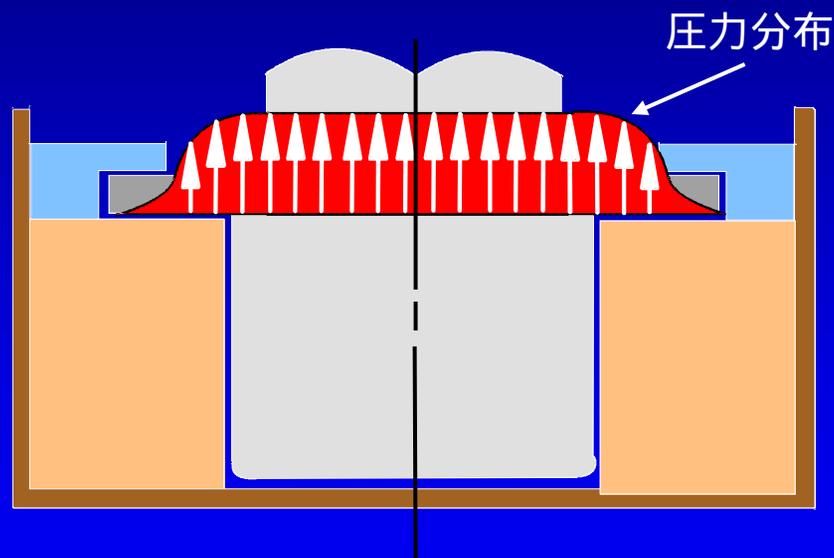
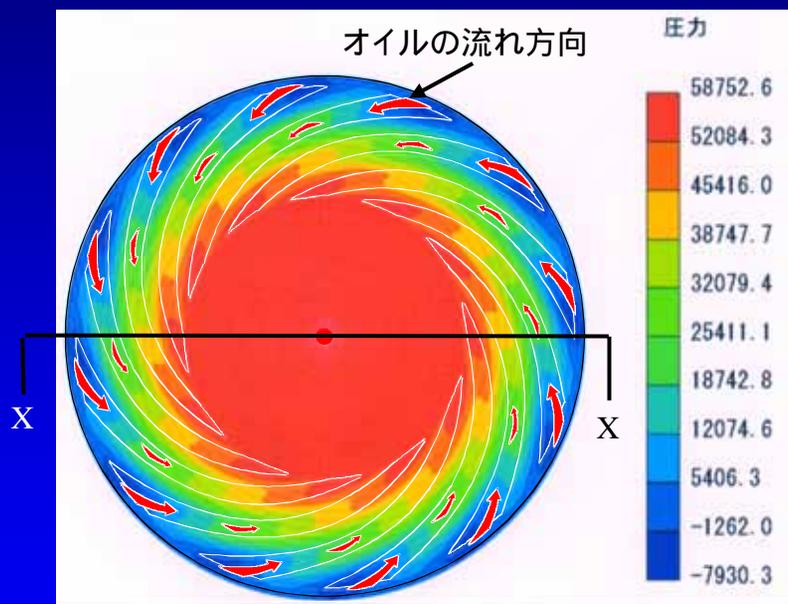


油膜の楔作用により動圧発生

5円弧軸受のオイルフロー



スパイラル スラスト軸受のオイルフロー及び動圧分布



X-X 方向圧力分布

軸受剛性及び軸受損失の比較 (1)

(計算値)

